

KLASA: UP/I-960-03/01-07/165  
URBROJ: 558-03/9-01-2  
Zagreb, 09. listopada 2001.

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 26. stavka 1. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine" broj 11/94) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 93/96), u povodu zahtjeva za dopunu tipnog odobrenja mjerila tvrtke Mettler Toledo d.o.o., Zagreb, radi odobravanja dopune tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo izdaje

#### DOPUNU TIPNOG ODOBRENJA

1. Odobrava se dopuna tipnog odobrenja mjerila:
  - vrsta mjerila: elektromehanička vaga
  - tvornička oznaka mjerila: PR..., PG...Sx
  - proizvođač mjerila: Mettler Toledo AG
  - mjesto i država proizvodnje mjerila: Greifensee - Švicarska
  - službena oznaka tipa mjerila: HR M-1-1005
2. Mjerila iz točke 1. ove dopune tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ova dopuna tipnog odobrenja vrijedi 10 godina.
4. U prilogu ove dopune tipnog odobrenja su podaci propisani u članku 9. stavku 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

#### Obrazloženje

Tvrtka Mettler Toledo d.o.o., Zagreb, podnijela je ovom Zavodu, 04. rujna 2001. godine, zahtjev za dopunu tipnog ispitivanja mjerila iz točke 1. ove dopune tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban uzorak mjerila.

Tipnim ispitivanjem mjerila iz točke 1. ove dopune tipnog odobrenja provedenim sukladno Pravilniku o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila i izvješćem o ispitivanju utvrđeno je da mjerila udovoljavaju mjeriteljskim zahtjevima propisanim Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase - vage s neautomatskim djelovanjem,

razreda točnosti **I**, **II**, **III** i **III** ("Narodne novine" broj 53/91) i da su prikladna za uporabu.

Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ove dopune tipnog odobrenja.

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine" broj 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (4 str.)

**RAVNATELJ**

dr.sc. Jakša Topić, dipl.ing.

Dostaviti:

1. Mettler Toledo d.o.o., Zagreb, Kraljevićeva 18
2. OMN – Zagreb, Osijek, Rijeka, Split
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda

## 1. TEHNIČKI OPIS VAGE

Prema prilogu rješenja o tipnom odobrenja mjerila: KLASA: UP/I-960-03/95-04/6, URBROJ:558-03/1-95-4, od 19. siječnja 1995., pod službenom oznakom HR M-1-1005.

## 2. TEHNIČKI PODACI

Prema gore navedenom osim:

Dopušta se podnošenje na prvu ovjeru elektromehaničkih vaga pod gore navedenom službenom oznakom mjeriteljskih značajki prema tablici 1. i podacima u nastavku:

Tablica 1

Tip	Max	Min	e=	d=	T=	Razred točnosti
PG603-S	610g	0,1 g	10mg	1 mg	-610g	Ⓢ
PG603-SDR	120/610 g	0,1 g	10mg	1 mg/10mg	-610 g	Ⓢ
PG1003-S	1010 g	0,1 g	10mg	1 mg	-1010 g	Ⓢ

### 2.1. Dodatni pokazni uređaj

Pored prikaza podataka samo na pokaznom uređaju vage, postoji i mogućnost spajanja dodatnog pokaznog uređaja, na kojemu se kada je priključen na vagu, istovremeno prikazuju rezultati mjerenja.

### 2.2. Mjeriteljski podaci

**Razred točnosti:**

Ⓢ

**e:**  $\geq 0,01g$

$\geq 0,05 \text{ ct}$

**e=d ili e=10d**

**e=d ili e=10d**

**n:**  $\leq 101000$

$\leq 101000$

**Uređaj za poništenje tare:**

$T \leq - \text{Max}$

**Temp. područje primjene:** od  $+17,5 \text{ }^\circ\text{C}$  do  $+22,5 \text{ }^\circ\text{C}$

**Sučelje:**

serijsko LocalCAN (LC-B) i RS232

#### Napajanje :

⇒ direktno napajanje iz rasvjetne mreže , 100 ... 240 V; 50/60 Hz

⇒ indirektno napajanje iz rasvjetne mreže:

- akumulatorsko napajanje ugrađeno u eksterni baterijski Pac

### 2.3. Osnovne značajke vage:

uređaj za automatsko održavanje pokazivanja u ništici

poluautomatsko postavljanje ništice i tare, koji se aktiviraju istom tipkom

početno postavljanje ništičnog položaja u području  $\leq 20\% \text{ Max}$ .

ugrađen uređaj za poluautomatsko podešavanje mjernog opsega s

vlastitim utegom za umjeravanje

uređaj za ustanovljavanje stabilnog ravnotežnog stanja

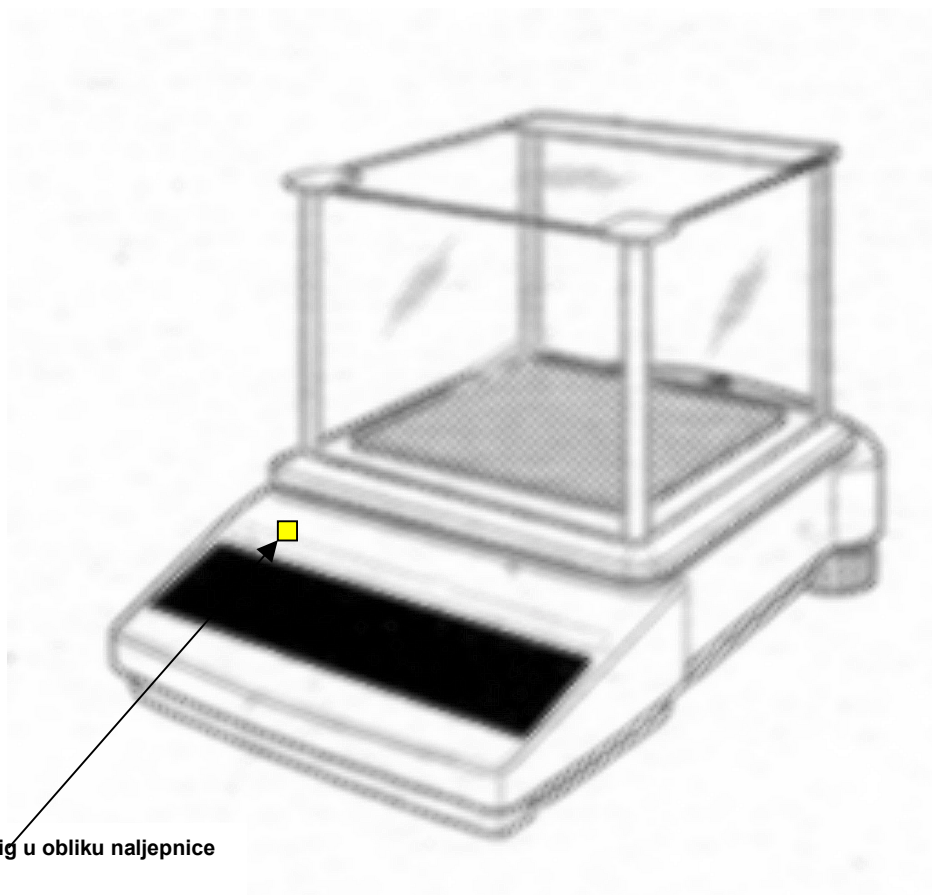
3. CRTEŽI ZA PREPOZNAVANJE MJERILA

<b>Crtež</b>	<b>Opis</b>
Slika 1 Slika 2	Izgled i način ovjeravanja vaga PG...Sx Način zaštite vaga

4. OSTALO

Prema navedenom rješenju o tipnom odobrenju mjerila.

**Slika 1**



Ovjerni žig u obliku naljepnice

Slika 2

